

NORMASTIC 405

эпоксидная краска с малым содержанием растворителей

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Двухкомпонентная, пигментированная железной слюдой толсто пленочная эпоксидная краска с малым содержанием растворителей. Краска содержит добавки, способные проникать в твердый слой ржавчины, препятствуя ее дальнейшему распространению. Возможно применять в качестве грунта и финишного покрытия. При использовании специального отвердителя возможно применение при низких температурах.

Одним из свойств данного покрытия является длительный интервал перекрывтия.

Назначение

Стальные поверхности: Рекомендуется применять в качестве грунта и финишного покрытия для стальных поверхностей в эпоксидных системах окраски в категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. Толерантно к подготовке поверхности. Толерантен к подготовке поверхности (допускается степень подготовки St3 и St2).

Возможно применение как высококачественное **однослойное покрытие** для защиты металлоконструкций в условиях средней коррозионной нагрузки и при необходимости технологичности и быстрого высыхания.

Применяется в качестве ремонтной краски для поверхностей, поврежденных точечной коррозией, а также для ранее окрашенных поверхностей. Подходит для стальных поверхностей, погружаемых в пресную или морскую воду.

Применяется в широком диапазоне активных коррозионных сред как для нового строительства, так и при ремонте старых объектов, включая портовые и гидросооружения, мосты, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы и электростанции, машиностроение, судоремонт и судостроение.

Бетонные поверхности: Рекомендуется применять на предприятиях обрабатывающей промышленности, мокрых складах, а также во внутренних, им подобным, помещениях для защиты бетонных стен и потолков, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории C2-C4, а также C5-I.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

EP 250/2-FeSt2

EP 120/1-FeSa2½

A4.09 EP 280/3-FeSa2½

A.4.15 EPZn(R)EPPUR 240/3-FeSa2½

A5M.04 EP 500/2-FeSa2½

A6.09 EP 400/2 (Im 1-3 / M)

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и различных химических растворов при погружении и постоянном попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений или брызг.

Устойчивость к атмосферному воздействию

При атмосферном воздействии эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и обесцвечиванию.

Температура эксплуатации

Минимум - 60 °С/максимум +120 °С (только в сухой среде)

Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 80 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 1230 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 180 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 1 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°С приблизительно 1 час после смешивания

(при более высоких температурах время использования краски сокращается)

Время высыхания +23°С / 160 мкм*

	0 °С	+5 °С	+10 °С	+23 °С
Пыль не пристает	14 часов	4 часа	2,5 часа	1 час
Сухая на ощупь	30 часов	16 часов	12 часов	6 часов
Нанесение последующего слоя				
- Однотипные краски	24 часа	12 часов	6 часов	3 часа
- Normadur HB/65 HS/90 HS	24 часа	18 часов	12 часов	6 часа
- Normafine HS	24 часа	18 часов	12 часов	6 часов
- Для погружаемых объектов	24 часа	24 часа	24 часа	24 часа
Полное отверждение	21 день	14 дней	10 дней	7 дней

(* толщина сухой пленки)

Максимальный срок нанесения следующего слоя без загрубления **12 месяцев** при условии, что окрашенная поверхность должна быть чистой от грязи и масел. Если окрашенная поверхность находилась под воздействием солнечного света, то до начала нанесения следующего слоя с нее необходимо соответствующим методом удалить продукты меления.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
120 мкм	150 мкм	6,7 м ² /л
200 мкм	250 мкм	4,0 м ² /л
300 мкм	375 мкм	2,7 м ² /л

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

Серый, красный, белый, а также ограниченно в соответствии с международными таблицами колеров RAL

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

Очистка инструмента

ОН 17

Глянец

Полуматовый

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Стальные поверхности

При атмосферном воздействии:

Струйная очистка до степени Sa2 или очистка стальной щеткой до степени не менее St2.

При погружении:

Струйная очистка до степени не менее Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2)

Ранее окрашенные поверхности:

NORMASTIC 405 наносится на большинство практически используемых типов красок. Адгезия проверяется при пробной покраске. Старая краска должна быть прочно закреплена на основе, и с неё необходимо удалить загрязнения, препятствующие сцеплению краски.

Новая бетонная поверхность:

Бетонная поверхность должна быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, наслоений и других включений при помощи щетки или методом шлифования. При необходимости применяется струйная очистка или метод травления (примерно 15-20 % раствором соляной кислоты).

Старая бетонная поверхность:

При помощи эмульсионных моющих средств, с неокрашенной поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Для эффективности удаления жиров можно применить метод газопламенной очистки. Старая краска или цементное молоко удаляются методами пескоструйной очистки или шлифования.

Нанесение краски

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более + 10 ° С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3 ° С выше температуры точки росы воздуха. Во время отверждения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к пожелтению покрытия.

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **1 : 1** (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на **5-10 %** разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,015"-0,023"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата **рекомендуемая** температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование:

NORMASTIC 405, NORMAZINK SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB

Поверхностная покраска:

NORMASTIC 405, EPOCOAT 210, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMAFINE HS

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **3 года** и для комп. В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка

NORMASTIC 405

Комп. А **10 литров**

Комп. В **10 литров**

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности **Предупреждающие знаки**

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Примечание

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Данное Техническое описание Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

